*Reparaturprojekt*

Um festzustellen, welches PolymerMetall® zur Lösung Ihres Reparaturproblems eingesetzt werden könnte, bitten wir um Rücksendung dieses ausgefüllten Fragebogens. Hilfreich ist außerdem das Beifügen von Skizzen, Zeichnungen, Fotos etc. Für Ihre Mühe danken wir Ihnen!

**Bauteilbeschreibung**

|  |
| --- |
| Maschine/Anlage/Konstruktion:  Defektes Bauteil (Name):  Funktion:  Material des Bauteils:  Relevante Abmessungen (z.B. Länge, Breite, Höhe, Durchmesser, Wandstärke...):  des Bauteils:  des Schadensbereiches:  Schadensbeschreibung (z.B. Riss, Verschleiss, Leckage,… – bitte detailliert):    Grund der Beschädigung, Schadensursache (Warum?… Wodurch?... – bitte detailliert):    Konstruktive Schwächung (strukturelle/mechanische Festigkeit) des Bauteils durch Schäden liegt vor  Nein |  Ja  Bemerkungen/Sonstiges: |

**Einflussgrößen auf die Reparaturstelle bei Betriebsbedingungen**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Thermische Beanspruchung  Min  °C | max  °C | Dauerhaft Ø  °C  Mechanische Beanspruchung  Nein |  Ja  MPa |  Ja  Druckbeanspruchung durch Fluide  Nein |  Ja  bar |  Ja  Chemische Beanspruchung  Nein |  Ja Chemikalie(n) (ggf. mit Konzentrationsangaben) Chemikalientemperatur  °C  °C  °C  Tribologische Beanspruchung   |  |  |  |  |  |  |  | | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | | Nein | | Ja | 1 | Gleitverschleiss  (Adhäsion) | Ja | 4a4b | Strahlverschleiss  (Abrasion) | |  | Ja | 2 | Korngleitverschleiss  (Abrasion) | Ja | 5 | Tropfenschlagverschleiss  (Oberflächenzerrüttung) | |  | Ja | 3 | Spülverschleiss – Flüssigkeiten  (Erosion, Abrasion) | Ja | 6 | Kavitationsverschleiss  (Oberflächenzerrüttung) | |

**Einflussgrößen auf die Reparaturstelle während der Instandsetzung**

|  |
| --- |
| Standort des Bauteils, der Anlage, der Konstruktion  Drinnen (z.B. Gebäude, Halle…) |  Draußen;  Schutz gegen Witterungseinflüsse möglich  Ja |  Nein  Bauteiltemperatur  °C  Reparaturoberfläche des Bauteils, der Anlage, der Konstruktion  ölig oder fettig |  versehen mit Kraftstoffen |  nass (Wasser) oder unter Wasser  trocken (bzw. kann für die Dauer der Applikation frei von Öl, Fett, Kraftstoff, Wasser etc. gemacht werden)  aufrauen vor dem Auftragen eines Reparaturwerkstoffs möglich    Restdruck im System  Nein, für die Dauer von Instandsetzung & Härtung druckloses System möglich  Ja;  bar  Maschinelle (spanende) Bearbeitung nach Instandsetzung bzw. Härtung notwendig bzw. erforderlich  Nein |  Ja |

**Sonstiges**

|  |
| --- |
| Anlagen:  Skizze  Technische Zeichnung  Fotos  Prüfbericht/Protokoll  Andere: |

**Absender**

|  |
| --- |
| Firma:  Anschrift:  Kontaktperson:  Telefon / Fax:  Email: |

**MultiMetall**

the MetalExistenceCompany®