

Weltweite Instandsetzungen mit PolymerMetal®

REP-#152



Auf die verschlissene Fläche eines Achszapfens wurde MM-metall SS-Stahl, später darüber MM-metall SS-Stahl 382 appliziert, um eine qualitativ hochwertigere Oberfläche zu erhalten. Nach der Anhärtung wurde das Bauteil mittels mechanischer Bearbeitung auf einer Drehmaschine wieder auf den gewünschten Solldurchmesser gebracht.

MultiMetal
the MetalExistenceCompany®