

REP-# 177



Schadstelle unmittelbar nach Beschichtung mit MM-metal UW



Schadstelle ca. ein Jahr später

Versuchsweise wurden einige Spundwandschadstellen, die Durchrostungen aufwiesen, mit Blechen und MM-metal UW instandgesetzt. Dabei wurden zunächst die Oberflächen gereinigt, aufgeraut und dann das PolymerMetal® aufappliziert. Zugleich wurden Bleche (Wandstärke 10 mm) auf der Unterseite mit MM-metal UW versehen und auf die zuvor mit diesem Werkstoff beschichteten Schadensbereiche aufgesetzt. Dann wurde weiteres Material entlang der Kanten bzw. in den Randbereichen aufgetragen. Ca. ein Jahr später folgte eine Sichtprüfung der Reparaturstelle. Alle angebrachten Bleche sind noch immer in Position, aber teils weisen sie Rostnarben auf. Im Gegenteil, die mit MM-metal UW präparierten Bereiche sehen nach Reinigung fast wie neu aus.

MultiMetal
the MetalExistenceCompany®